



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 046 025**

⑫ Número de solicitud: U 200000928

⑮ Int. Cl.⁷: A44B 15/00

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **05.04.2000**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.11.2000**

⑰ Solicitante/s: **Antonio Frías Frías**
C/ Juan de Ortega, 3, Bl. A - 3
29190 Málaga, ES
Tomás Cerdán Martín

⑱ Inventor/es: **Frías Frías, Antonio**

⑳ Agente: **Domínguez Cobeta, Josefa**

㉔ Título: **Portallaves perfeccionado.**

ES 1 046 025 U

DESCRIPCION

Portallaves perfeccionado. Objeto de la invención

La presente memoria descriptiva se refiere a una solicitud de Modelo de Utilidad, relativo a un portallaves perfeccionado, cuya evidente finalidad estriba en presentar la posibilidad de realizar el agrupado de un número de llaves, incorporadas en el interior de un cuerpo contenedor, pudiendo realizarse la selección de la llave solicitada, las cuales se encuentran agrupadas y ordenadas en el interior del cuerpo contenedor del cual obviamente pueden ser retiradas en caso de sustitución de las mismas.

Campo de la invención

Esta invención tiene su aplicación dentro de la industria dedicada a la fabricación de llaveros, portallaves y elementos similares, pudiendo igualmente ser utilizada dentro de la industria dedicada a la fabricación de complementos en general.

Antecedentes de la invención

El solicitante es titular de un Modelo de Utilidad solicitado en España con el número 9300466, publicado y concedido con el número 1.023.911, relativo a un DISPOSITIVO PORTALLAVES.

El solicitante también es titular de un Modelo de Utilidad solicitado en España relativo a un PORTALLAVES PERFECCIONADO, así como de un Modelo Industrial solicitado en España con el número 134.959, relativo a una LLAVE.

Al margen de los expedientes anteriormente mencionados, por parte del solicitante se desconoce la existencia de una invención que tenga en mayor o menor medida relación con la interesada en esta memoria descriptiva.

En los Modelos de Utilidad citados anteriormente, se describía un cuerpo hueco, en el interior del cual se deslizaba un segundo cuerpo portador de una llave especial configurada como una pala de llave cuya cabeza había sido eliminada y que debidamente adaptada se acoplaba a un eje o vástago transversal fijado en los extremos internos del cuerpo deslizante en el interior del cuerpo externo, siendo extraída la llave a tenor de la manipulación sobre el eje portador de las mismas desde el exterior.

El solicitante ha constatado la existencia de algunas anomalías en el funcionamiento general de los objetos citados anteriormente, ante lo cual se ha realizado una invención que teniendo como finalidad la misma que las anteriores, presenta características sensiblemente novedosas con relación a los objetos conocidos.

Descripción de la invención

El portallaves perfeccionado que la invención propone se configura en sí mismo como una evidente novedad dentro de su campo de aplicación, reuniendo en su contexto una serie de significativas ventajas que redundan en mejorar de forma taxativa los objetos protegidos en aplicaciones similares.

El portallaves perfeccionado presenta una pieza externa a manera de carcasa general en el interior de la cual se incorpora el elemento portador de la llave rectificadora unida al eje de acoplamiento, presentando la carcasa en la parte superior una configuración semicircular y en la in-

ferior una configuración a manera de un arco de medio punto vista lateralmente, contando en su cara anterior con una ranura longitudinal situada en la zona central, la cual penetra parcialmente en la zona inferior curvada y a la vez se sitúa por la zona superior semicircular rematándose en la cara posterior que es ciega.

En coincidencia con la ranura longitudinal, la zona inferior curvada presenta una pronunciación con una perforación central aplicable para fijar una cadena de sustentación, anilla o similar.

La pieza interna que se desliza en ambas direcciones en el interior de la carcasa, adopta una configuración lateral similar al cuerpo en el cual se acopla, presentando la cara anterior totalmente libre y la posterior dotada de un tabique ranurado en la parte externa y un travesaño en la zona superior, debiendo indicarse que la carcasa cuenta en la cara interna ciega con un doble resalte constitutivo de una guía que en colaboración con un tetón emergente logran guiar al cuerpo interno y a la vez frenarlo por la introducción del tetón en las ranuras longitudinales y paralelas citadas anteriormente.

En la zona central interna del área superior del cuerpo deslizante portador de las palas de las llaves se ha previsto la existencia de un cuerpo transversal centrado en el área semicircular que presenta un rehundido en la parte superior que en colaboración con un doble resalte existente en el área interna de la carcasa en la zona curvada o semicircular facilita también el guiado del cuerpo interno, acoplándose sobre el eje transversal unas piezas de material plástico, provistas de un rehundido central semicircular en la zona media y sobre su superficie una zona de dimensión reducida donde se acopla el extremo superior de la pala de la llave en el cual se fija, previa reducción del grosor de la llave en cuestión, quedando acoplada y al ser introducida en el eje portador alineada debidamente.

El conjunto de las llaves queda situadas verticalmente en el interior del cuerpo portador, el cual a continuación se encastra en la carcasa para posteriormente incorporar en coincidencia con la ranura central un cuerpo semianular que provisto de un resalte transversal generará la extracción de la llave en sentido vertical ascendente previa elección de la misma, quedando la llave configurada adecuadamente como una llave convencional que en sustitución de la cabeza de la misma presentará el cuerpo general del llavero y a tenor de la pala emergente producirá la abertura de la cerradura.

Una vez utilizada la llave, se procederá a movilizar a la misma a través del resalte transversal hasta que ésta quede acoplada en el interior del llavero, quedando consecuentemente el llavero o portallaves perfeccionado en condiciones de ser nuevamente introducido en el bolsillo del usuario hasta que se requiera su nueva utilización.

Debe indicarse de forma taxativa que al margen de las piezas constitutivas de la carcasa, cuerpo portador, pieza de acoplamiento de la llave y el elemento semianular aplicable como extractor de la misma, las llaves que se deben utilizar en este portallaves deben ser previamente mecanizadas en la zona de su cabeza para permitir su

acoplamiento en la pieza portadora que posteriormente será acoplada sobre el eje, el cual dispone de una ranura que facilita la extracción de las mismas.

Todas las piezas utilizadas para la fabricación del llavero, con excepción de la llave propiamente dicha están fabricadas en material plástico.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, un juego de planos en el cual con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Muestra una vista en alzado lateral de la carcasa externa correspondiente a la invención relativa a un portallaves perfeccionado.

La figura número 2.- Muestra una vista por A-B del objeto representado en la figura número 1.

La figura número 3.- Representa una vista del cuerpo portador de las llaves, el cual se incorpora y se desplaza en el interior del objeto representado en las figuras números 1 y 2 constitutivo de la carcasa.

La figura número 4.- Representa una vista por C-D del objeto mostrado en la figura número 3.

La figura número 5.- Corresponde a una vista en alzado lateral, planta y debidamente seccionada de la pieza en la cual se acoplan las llaves para su posterior acoplamiento en la pieza portadora representada en las figuras números 3 y 4.

La figura número 6.- Muestra una vista en alzado lateral y planta del cuerpo semianular que acoplado sobre la carcasa externa genera la extracción de las llaves.

La figura número 7.- Corresponde a una vista en alzado lateral del objeto de la invención debidamente montado.

La figura número 8.- Representa una vista del objeto de la invención por los laterales no visualizables en la figura número 7.

La figura número 9.- Corresponde a una vista de la invención por el lado opuesto al representado en la figura número 7.

La figura número 10.- Corresponde a una vista por E-F el objeto representado en la figura número 8.

La figura número 11.- Se refiere a una vista por G-H del objeto representado en la figura número 9.

La figura número 12.- Corresponde a una vista de la invención en el momento en el cual se procede a desplazar el cuerpo interno de la carcasa con objeto de seleccionar una de las llaves colocadas en su interior.

La figura número 13.- Representa por último una vista de la invención en el momento en el cual la llave ha sido extraída quedando en posición de ser utilizada.

Realización preferente de la invención

Siguiendo la figura número 1 puede observarse cómo la carcasa (1) del portallaves perfeccionado está constituida a partir de un cuerpo alargado hueco interiormente en el cual se ha reflejado la carcasa (1), que cuenta con un cuerpo central (2) de paredes paralelas rematadas en la parte supe-

rior en una configuración semicircular (3) en la que se ha previsto la existencia de una ranura (6) que divide longitudinalmente en dos zonas idénticas la cara anterior, pasando por la zona semicircular (3) y rematándose en el reverso una vez superada la zona semicircular (3), estando rematado el cuerpo (2) en la parte inferior por una zona curvada a manera de un arco de medio punto invertido (4) que presenta exteriormente una pronunciación (5) destinada a ser utilizada como nexo de fijación de una cadena o similar.

Si observamos la figura número 2 puede comprobarse la existencia de dos resaltes rectangulares entre los cuales existe una ranura (7) actuando el conjunto como guía del cuerpo (10), teniendo igualmente un resalte (8) destinado a ser utilizado como freno inmovilizador.

En la figura número 3 se observa que el cuerpo (10) representado de perfil en la figura número 4 se configura en sus laterales de forma similar al área interna de la carcasa (1), presentando dos zonas superiores semicirculares (12) y (12'), dos zonas rectas (11) y (11') y rematadas en la parte inferior en una forma semicircular no referenciada.

Las zonas (12) y (12') están unidas entre sí por un cuerpo transversal (14) que actúa de eje provisto de un estrangulamiento (15) estando destinada esta zona (14) a ser utilizada como un eje para la colocación de las llaves incorporadas en el cuerpo general (10).

La invención presenta un tabiquillo superior (18) situado en paralelo con una zona (16) en la que existen ranuras verticales y paralelas (17), desplazándose el cuerpo (10) en el interior del cuerpo (1) guiado por los resaltes (7) que se acoplan entre los tabiquillos (16) y (18), mientras que el resalte longitudinal (8) actúa como freno del cuerpo (10) sobre el (1) al introducirse en las ranuras (17) situadas en paralelo.

Debe indicarse que en la parte superior de los cuerpos (12) se ha previsto una muesca (13) que permitirá que un resalte (9) existente en el interior de la carcasa (1) en coincidencia con la zona superior interna del área semicircular (3), permita su movilización como guía, colaborando con la zona (7) y el freno (8).

Siguiendo la figura número 5, se observa la pieza donde se acopla la pala de la llave, la cual ha sido referenciada de forma general (20) presentando un cuerpo prácticamente circular (21) en el que existe una abertura (22) rematada semicircularmente y dos escalonaduras laterales (24) que en colaboración con una zona central (23) de grosor reducido permiten que la llave una vez reducida en su grosor y eliminada la cabeza de la misma quede acoplada sin movilidad alguna en el interior de la pieza (20), concretamente en la zona (23), para posteriormente proceder a colocar la llave en el interior de la pieza (10) ajustándola al eje transportador (14) utilizando la escotadura o estrangulamiento perimetral (15) para facilitar su introducción y posterior acoplamiento.

Por último, el portallaves perfeccionado queda complementado con el elemento anular representado en la figura número 6 en la cual se observa cómo este elemento (30) presenta una zona semicircular (31) y un elemento regresado transversal (32) que actúa como zona de acoplamiento

del dedo del usuario para proceder a movilizar la llave (40) situada en el interior de la pieza (10) y que emergerá al exterior en sentido vertical ascendente a través de la abertura o ranura (6) tal y como se muestra en la figura número 13.

La selección de la llave a extraer se realiza movilizándolo el cuerpo interno sobre el externo y una vez definida la llave a extraer movilizándolo el pulsador (32) para conseguir que la llave (40) fijada en el lecho (23) unida al cuerpo (20) acoplado sobre el eje (14) gire sobre sí misma emergiendo a través de la ranura (6) empujada por el elemento anular (31) potenciada por el pulsador (32), quedando en el exterior y en posición de ser utili-

zada, para que una vez utilizada la misma vuelva a reinsertarse en el interior del cuerpo portador (10) previa operación a la inversa.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación, siempre y cuando ello no suponga una alteración a la esencialidad de la invención.

Los términos en que se ha descrito esta memoria deberán ser tomados siempre con carácter amplio y no limitativo.

REIVINDICACIONES

1. Portallaves perfeccionado, de los constituidos a partir de una carcasa externa y una pieza interna que se desplaza en su interior en sentido transversal y en ambas direcciones, **caracterizado** por estar constituido a partir de una carcasa (1) que presenta un cuerpo central (2) configurado por dos zonas planas y paralelas rematadas en la parte superior por una zona semicircular (3) y en la parte inferior por un área (4) de configuración curvada a manera de un arco de medio punto, presentando en una de las caras el cuerpo (2) una ranura longitudinal (6) que cubre el contexto de la zona donde se sitúa dividiéndola en dos áreas similares, situándose igualmente por la superficie de la zona semicircular (3) y terminando en la cara posterior, presentando en el interior la carcasa (1) y en coincidencia con la zona superior interna un resalte longitudinal, así como un resalte (7) situado en la cara ciega no provista de la ranura (6), dotado de una línea de rehundido central, y disponiendo igualmente en esta cara ciega no provista de la ranura (6) de un resalte longitudinal (8), contando en la zona externa del área curvada (4) con una pronunciación (5) con una perforación central.

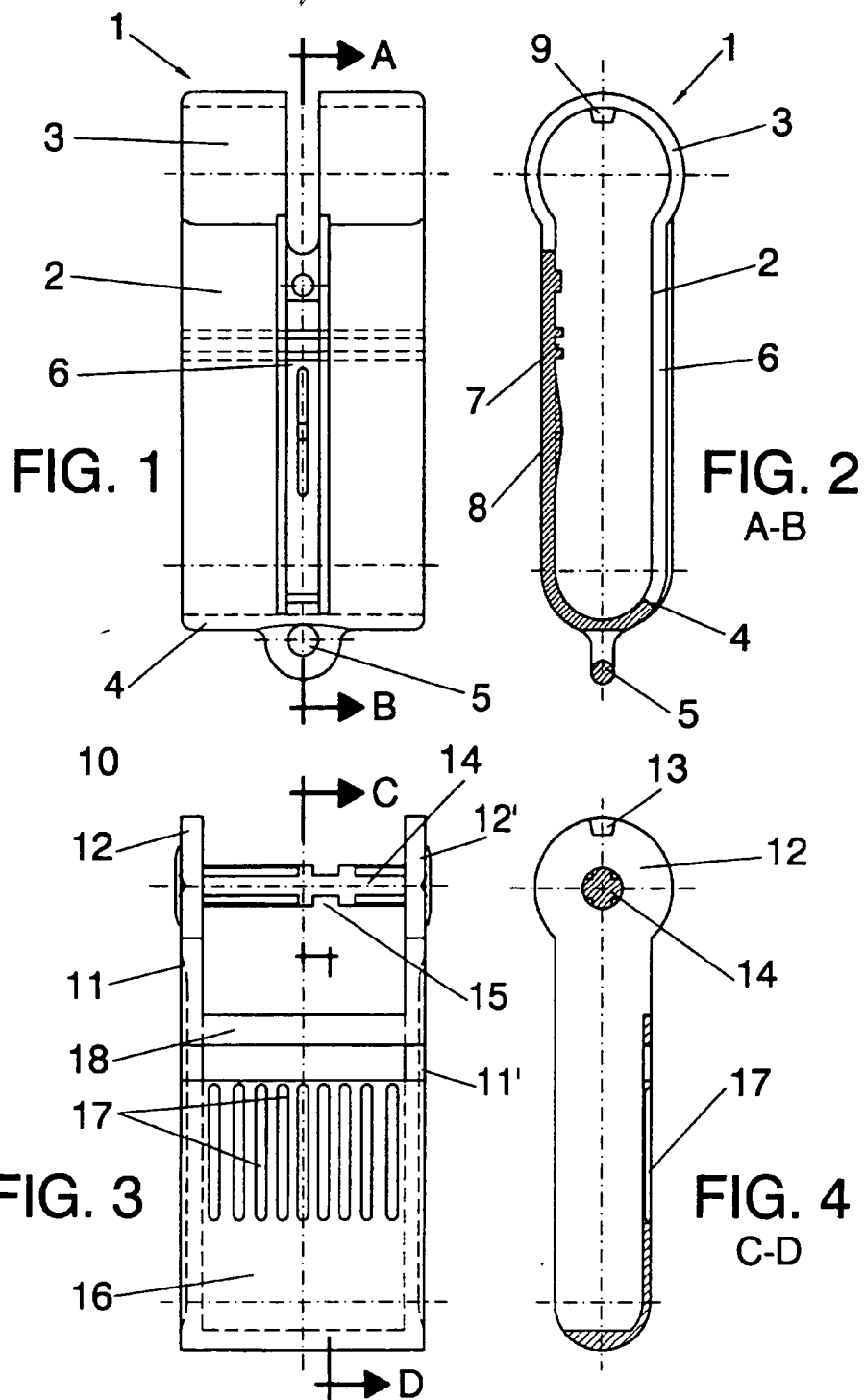
2. Portallaves perfeccionado, según la primera reivindicación, **caracterizado** porque en el interior de la carcasa (1) se sitúa un cuerpo portador (10) fabricado en material plástico al igual que la pieza (1) formado por dos tabiques laterales (11) y (11') rectos y paralelos unidos en la parte inferior por un área curvada a manera de un arco de medio punto coincidente con la zona interna del área (4) de la pieza (1), estando unidas las dos zonas (11) y (11') en la parte superior por dos resaltes semicirculares (12) y (12') en cuyas caras internas existe un cuerpo situado transversalmente (14) provisto de una escotadura o estrangulamiento perimetral

(15), disponiendo igualmente en una de sus caras la pieza (10) de un travesaño (18) de planta rectangular situado en paralelo con una zona ciega (16) provista de ranurados verticales y paralelos (17).

3. Portallaves perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, **caracterizado** porque en las ranuras (17) se acopla el resalte (8) de la pieza (1), acoplándose igualmente el resalte (7) entre el travesaño (18) y el tabiquillo (16), quedando igualmente acopladas las piezas (1) y (10) mediante el resalte (9) emergente de la zona interna de la pieza (1) en el área correspondiente a la zona semicircular (3) y el rehundido trapezoidal (13) existente en la zona (12) y (12') de la pieza (10).

4. Portallaves perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, **caracterizado** porque sobre el eje (14) de la pieza (10) se acoplan piezas (20) que adoptan la forma semicircular (21) provistas de una abertura central (22) rematada en su zona interna en una configuración semicircular, quedando acoplada la pieza (20) sobre el cuerpo transversal (14) a través de su estrangulamiento o escotadura perimetral (15), disponiendo la pieza (20) en la zona de acceso al área (22) de dos reguesados (24) y en el contexto general de la zona semicircular de una reducción significativa de su volumen en grosor (23) donde se acopla la cabeza de la llave mecanizada (40).

5. Portallaves perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, **caracterizado** por disponer de una pieza (30) fabricada en material plástico al igual que la pieza (20) que adopta la configuración semianular que presenta un cuerpo (31) que en uno de sus extremos dispone de un reguesado transversal (32), acoplándose esta pieza (30) sobre la ranura (6) en la zona (3) de la carcasa.



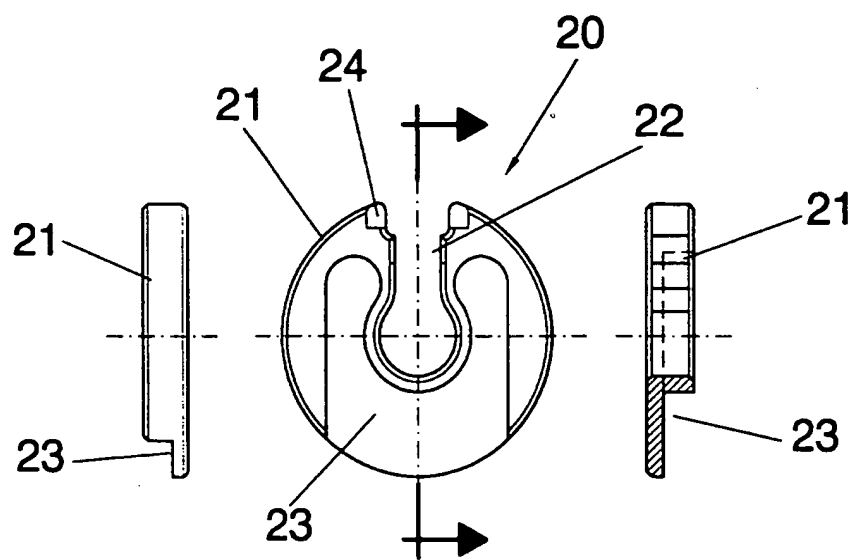


FIG. 5

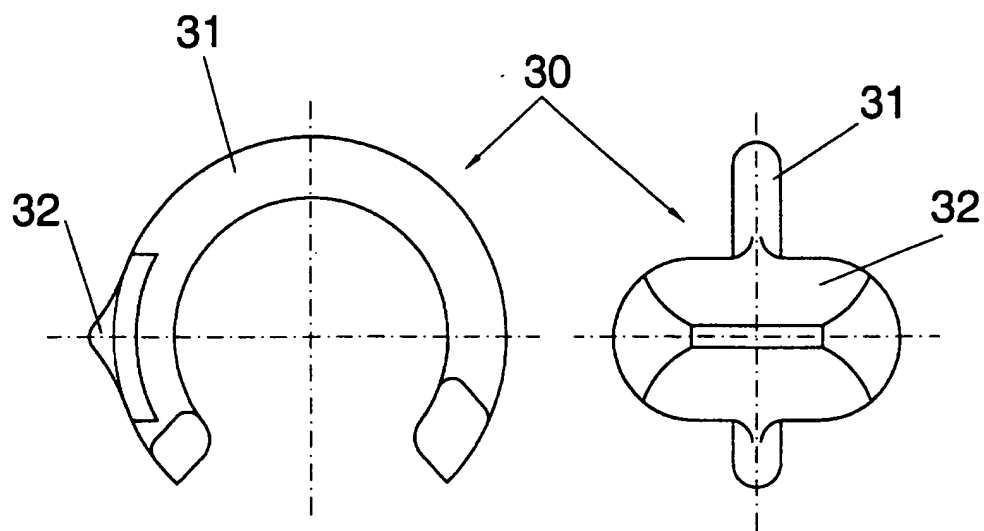


FIG. 6

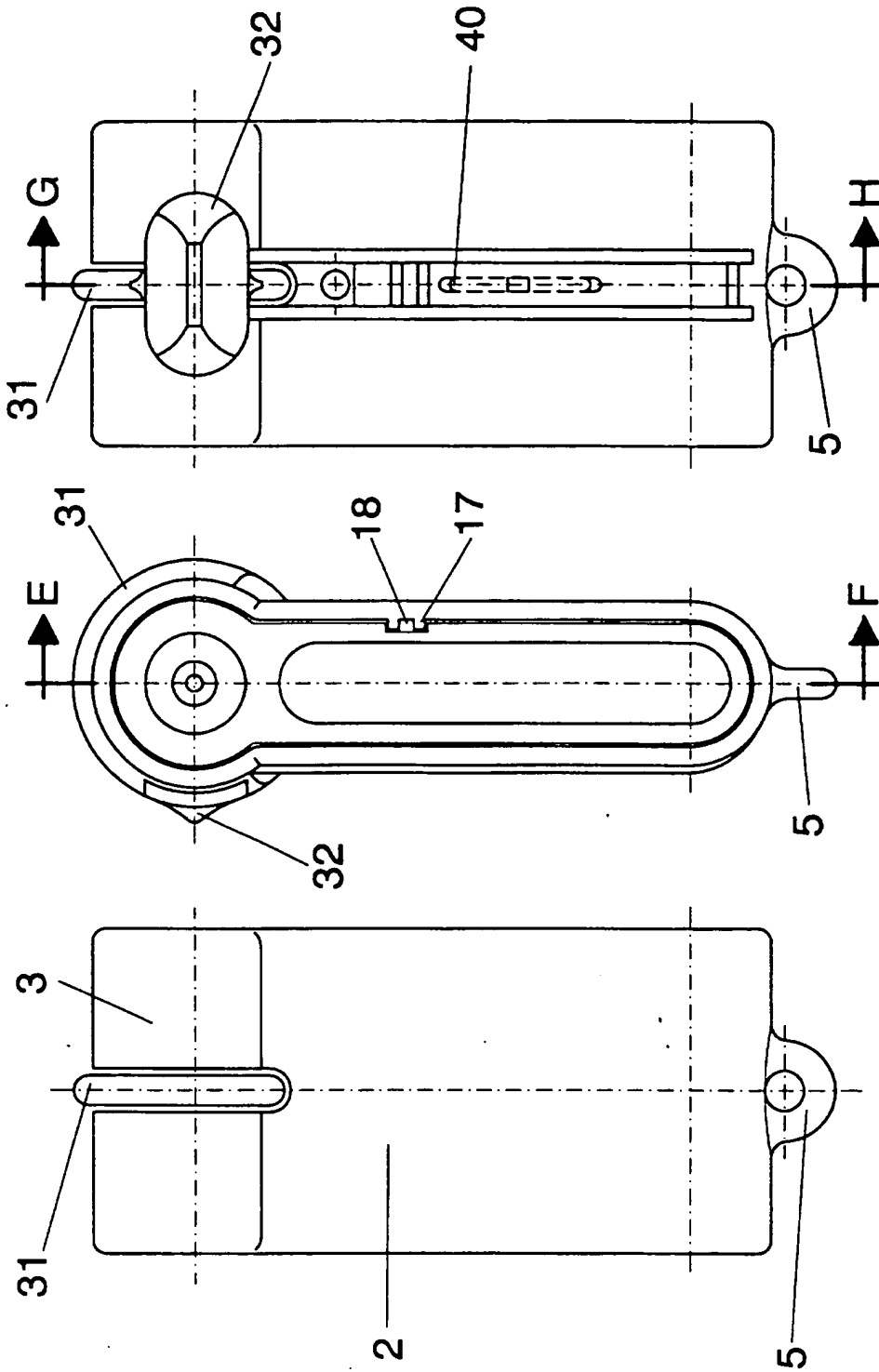


FIG. 7

FIG. 8

FIG. 9

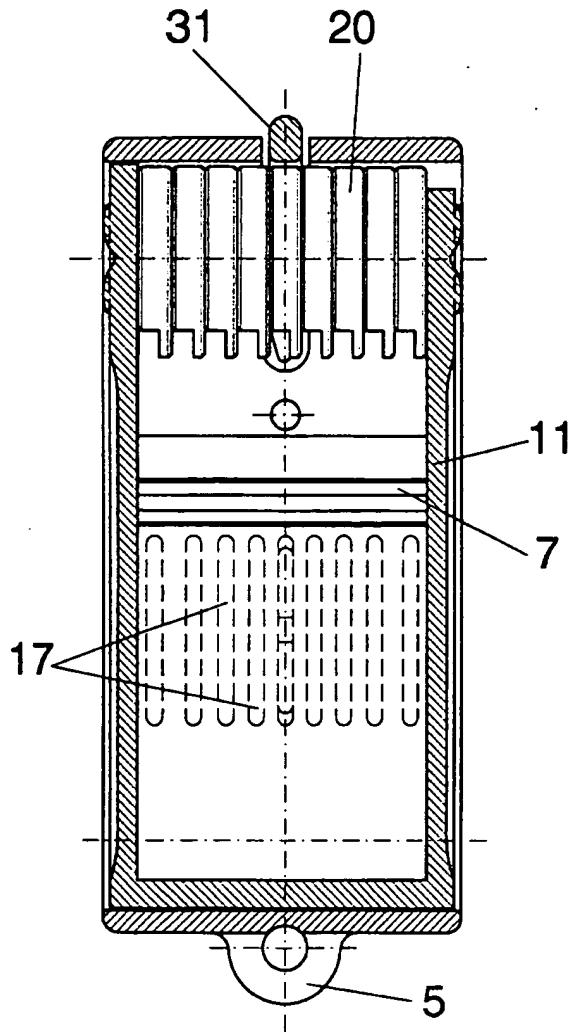


FIG. 10
E-F

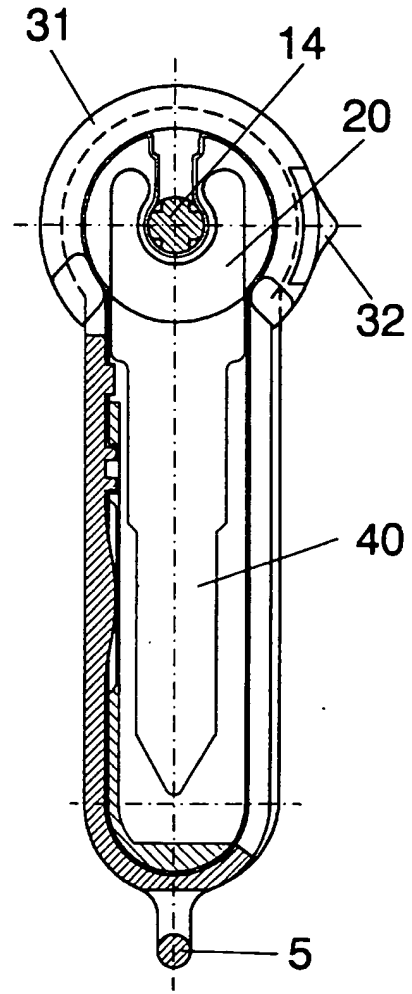


FIG. 11
G-H

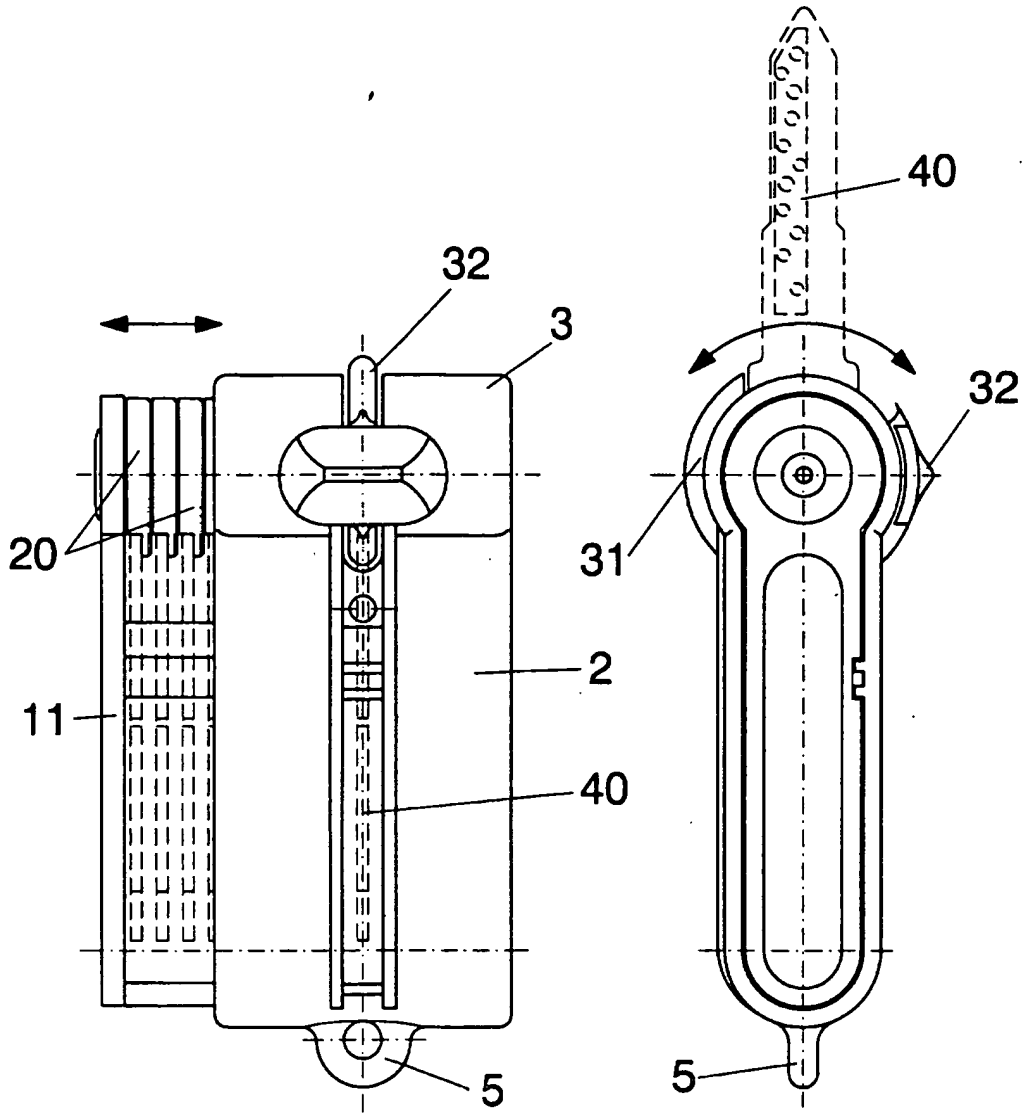


FIG. 12

FIG. 13



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA . .

⑪ N.º de publicación: 1 046 025 U

⑫ Número de solicitud: U 200000928

⑮ Int. Cl.⁷: A44B 15/00

CORRECCION DE ERRATAS DEL FOLLETO DE MODELO DE UTILIDAD

Pág./INID	Omisión	Corrección
1, ⑦②	2º inventor	Cerdán Martín, Tomás